

High Teck

Productos de calidad

Hojas de datos técnicos

7430

IMPRIMADOR URETANO DIRECTO AL METAL ALTO SÓLIDOS 2,1 COV



El Recubrimiento Imprimador de Uretano de aplicación directa al metal con alto contenido de sólidos **7430** es un imprimador 2K de calidad que cumple con la normas 2,1 COV. 7430 puede aplicarse directamente a superficies metálicas. Puede usarse como imprimador con alto contenido de sólidos, imprimador de superficie o como sellador de imprimación húmedo sobre húmedo tintable. Es de secado rápido y fácil lijado, que cubre eficazmente los rayones que se producen al lijar.

DESCRIPCIÓN

7430 – IMPRIMADOR URETANO DIRECTO AL METAL ALTO SÓLIDOS 2,1COV 2K (GRIS)
7591 – ACTIVADOR UNIVERSAL RÁPIDO DE URETANO 2,1COV 2K
7592 – ACTIVADOR UNIVERSAL MEDIO DE URETANO 2,1COV 2K
7593 – ACTIVADOR UNIVERSAL LENTO DE URETANO 2,1COV 2K

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- 1) Limpiar la superficie minuciosamente con el Desengrasante de grasa y cera Final High Teck 7801V.
- 2) Pintura original: lijar en húmedo con una lija de grano P320 o en seco con una lija de grano P280
Metal desnudo: P180
Aluminio, zinc o acero galvanizado: lijar con una lija de grano P180, aplicar un imprimador anticorrosivo ácido
Compuestos moldeados (SMC), fibra de vidrio, masillas de poliéster: lijar en seco con una lija de grano P240
Superficies recubiertas por deposición electrolítica (E-Coat): aplicar directamente a los paneles no lijados recubiertos por deposición electrolítica
- 3) Limpiar minuciosamente la superficie con el Desengrasante de grasa y cera High Teck 7801V.
- 4) Aplicar como se indica.
- 5) Lijar en húmedo con una lija de grano de P600 o en seco con un papel de lija de grano P320.
Limpiar la superficie minuciosamente con el Desengrasante de grasa y cera High Teck 7801V.
Pulir suavemente la superficie con un paño húmedo.
- 6) Aplicar la capa superior.

RELACIÓN DE MEZCLA (4:1) 10-20%

4 partes – 7430

1 parte – 7591, 7592, 7593

10% Reductor

20% Reductor

Aplicación con un grado de espesor muy elevado

Reducción para aplicación de imprimador de superficie

Reducción para una aplicación de sellado de imprimación húmedo sobre húmedo sin lijar

Reducir con reductores High Teck 7770 (rápido), 7780 (medio), o 7790 (lento) diluyentes universales de cero COV.

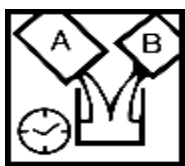
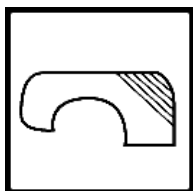
APLICACIÓN

- 1) Aplicar 2-3 capas húmedas de 7430 mediante una pistola pulverizadora de buena calidad con una boquilla de fluido de 1,3 a 2 mm.
- 2) Dejar que transcurran 10-15 minutos entre una capa y otra.
- 3) Dejar secar al aire durante 1 hora a 68 °F (20 °C) antes de lijar.

TIEMPOS DE SECADO A 68 °F (20 °C)

Tiempo de evaporación: 5-10 minutos

1 hora a 68 °F (20 °C)





SECADO FORZADO A 140°F

Tiempo de evaporación: 5-10 minutos
Tiempo de horneado a 140 °F: 20 minutos

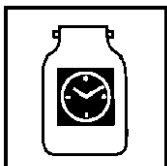
o

Tiempo de evaporación: 10-15 minutos
Lámpara infrarroja: 15 minutos



APLICACIÓN DE UNA NUEVA CAPA

Puede aplicarse una nueva capa de 7430 transcurridos 30 minutos de secado a 68 °F (20 °C).
Si se superan las 8 horas de secado, debe lijarse la superficie antes de aplicar una nueva capa.



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 1/2 horas a 68 °F (20 °C)

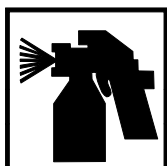


OJOS DE PESCADO

No utilizar un eliminador de ojos de pescado con este producto.

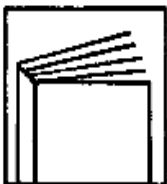
PINTADO DE LAS PARTES FLEXIBLES

No utilizar aditivos flexibilizantes con este producto.



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar el equipo con un disolvente para la limpieza de pistolas o un diluyente para punturas de gran calidad.



DATOS TÉCNICOS

Pistola pulverizadora por gravedad

(HVLP) 1,3-2 mm

Presión del aire en pistola: 8-10 psi

Presión convencional en pistola: 40-45 psi

C.O.V.

1,75 lbs/gal mezcla 4:1

75% sólidos en peso

Cobertura ft²/gal con una milipulgada de espesor

720 ft² mezcla 4:1

NOTA: No se recomienda el uso de estos productos a temperaturas inferiores a 60 °F. Su uso a temperaturas inferiores afectará al rendimiento y a los tiempos de secado.

INDICADO ÚNICAMENTE PARA UN USO INDUSTRIAL Leer las hojas de seguridad antes de usar

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, léanse todas las etiquetas de advertencia. Tomar todas las precauciones. Este material está diseñado para ser aplicado únicamente por personal cualificado, utilizando el equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE LA SEGURIDAD, CONSULTAR LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES (MSDS) Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS