

High Teck

Productos de calidad

Hojas de información técnica

E9000

BARNIZ TRANSPARENTE UNIVERSAL CON
ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS



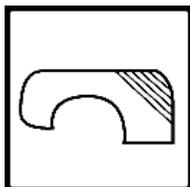
E9000 Barniz Transparente Universal con Alto Contenido de Sólidos es un producto de secado rápido, gran brillo y uso fácil para la renovación de acabados puntuales y de paneles.

E9000 – BARNIZ TRANSPARENTE UNIVERSAL CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

E9970 – ACTIVADOR RÁPIDO DE URETANO UNIVERSAL

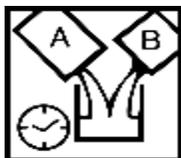
E9980 – ACTIVADOR MEDIO DE URETANO UNIVERSAL

E9990 – ACTIVADOR LENTO DE URETANO UNIVERSAL



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1) Limpie la superficie minuciosamente con el Desengrasante de grasa y cera High Teck 7800
- 2) Lije y prepare la superficie conforme a las recomendaciones del fabricante de la pintura
- 3) Aplique la capa de base
- 4) Espere a que la capa se seque conforme a las recomendaciones del fabricante
- 5) Antes de rociar el producto, elimine las partículas de polvo con un paño gomoso



RELACIÓN DE LA MEZCLA (4:1)

4 partes de E9000

1 parte de E9970, E9980 o E9990

Reduzca hasta un 10% cuando sea necesario con las soluciones reductoras de uretano High Teck 7710 (rápido), 7720 (medio) o 7730 (lento)



APLICACIÓN

- 1) Aplique de 2 a 3 capas impregnadas de E9000 con una pistola de aspersión de buena calidad equipada con una punta de 1.3 a 1.6 mm.
- 2) Espere de 5 a 7 minutos entre cada capa.
- 3) Permita que el producto se seque al aire de 6 a 8 horas a 68°F (20°C) antes de pulir.



TIEMPOS DE SECADO A 68°F

Tiempo de secado de 5 a 7 minutos

Período de espera antes de pulir de 6 a 8 horas



SECAMIENTO FORZADO A 140°

Tiempo de secado 5-7 minutos

Tiempo de horneado a 140°F 30 minutos

O bien

Tiempo de secado 5-7 minutos

Lámpara infrarroja 15 minutos





CAPAS ADICIONALES

Se puede aplicar una capa adicional de E9000 después de un tiempo de secado de 30 minutos a 68°F (20°C).

Después de un tiempo de secado de 8 horas hay que lijar el E9000 antes de aplicar otra capa.



VIDA ÚTIL DESPUÉS DE MEZCLADO

6 horas a 68°F (20°C)



OJOS DE PEZ

No combine este producto con un eliminador de ojos de pez.

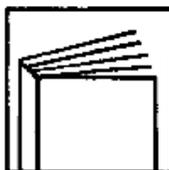
PINTURA DE PARTES FLEXIBLES

No use aditivos flexibles en este producto.



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie inmediatamente el equipo después de cada uso con un disolvente aprobado



DATOS TÉCNICOS

Preparación de la pistola de alimentación por gravedad

(HVLP) 1.3-1.6 mm

Presión de aire en la pistola de 28 a 30 psi

Presión convencional en la pistola de 40 a 45 psi

V.O.C.

4.4 lb/gal de mezcla para rociar en una proporción de 4:1

35% de sólidos por peso

Cobertura (pie² x galón a 1 milésima de pulgada)

580 pie² x galón, proporción de la mezcla de 4:1

NOTA: No se recomienda usar estos productos a temperaturas inferiores a 60° F porque podría afectar su tiempo de secado y rendimiento.

PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE Leer las hojas de datos de seguridad de los materiales antes de usarlos

El contenido del empaque se debe combinar con otros componentes antes de utilizar el producto. Cualquier mezcla de los componentes tendrá los efectos nocivos de todos los componentes. Lea las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Observe todas las precauciones. El material ha sido diseñado para ser aplicado por personal profesional capacitado utilizando equipo apropiado bajo condiciones controladas y no está destinado para la venta al público general.

VER LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO PARA OBTENER INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ADICIONAL