

# High Teck

## Productos de calidad

### Hojas de información técnica

# E9050

**BARNIZ TRANSPARENTE EURO CON  
ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS**



**E9050** Barniz transparente Euro con Alto Contenido de Sólidos es un barniz europeo de calidad en una proporción de 2:1 formulado para aplicaciones en general que requieren un aspecto muy brillante de primera calidad. El acabado final del E9050 es similar al vidrio cuando se seca al aire o por secamiento forzado. Posee excelente resistencia a la intemperie y se ha diseñado para resistir las picaduras y la abrasión.

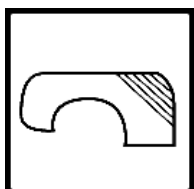
#### **DESCRIPCIÓN**

**E9050 – BARNIZ EUROPEO CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS**

**E9970 – ACTIVADOR RÁPIDO DE URETANO UNIVERSAL**

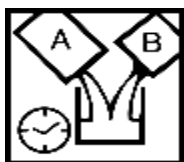
**E9980 – ACTIVADOR MEDIO DE URETANO UNIVERSAL**

**E9990 – ACTIVADOR LENTO DE URETANO UNIVERSAL**



#### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- 1) Limpie la superficie minuciosamente con el Desengrasante de grasa y cera High Teck 7800
- 2) Lije y prepare la superficie conforme a las recomendaciones del fabricante de la pintura
- 3) Aplique la capa de base
- 4) Espere a que la capa se seque conforme a las recomendaciones del fabricante
- 5) Antes de rociar el producto, elimine las partículas de polvo con un paño gomoso



#### **RELACIÓN DE LA MEZCLA (2:1)**

2 partes de E9050

1 parte de E9970, E9980 o E9990

Reduzca hasta un 10% cuando sea necesario con las soluciones reductoras de uretano High Teck 7710 (rápido), 7720 (medio) o 7730 (lento)



#### **APLICACIÓN**

- 1) Aplique 2 capas impregnadas de E9050 con una pistola de aspersión de buena calidad equipada con una punta de 1.4 mm.
- 2) Espere de 5 a 7 minutos entre cada capa.
- 3) Permita que el producto se seque al aire de 6 a 8 horas a 68°F (20°C) antes de pulir.



#### **TIEMPOS DE SECADO A 68°F**

Tiempo de secado 5-7 minutos

Período de espera antes de pulir de 6 a 8 horas



#### **SECAMIENTO FORZADO A 140°**

Tiempo de secado 5-7 minutos

Tiempo de horneado a 140°F 20 minutos

O bien

Tiempo de secado 5-7 minutos

Lámpara infrarroja 15 minutos





### **CAPAS ADICIONALES**

Se puede aplicar una capa adicional de E9050 después de un tiempo de secado de 6 horas a 68°F (20°C).

Después de un tiempo de secado de 12 horas hay que lijar el E9050 antes de aplicar otra capa.



### **VIDA ÚTIL DESPUÉS DE MEZCLADO**

6 horas a 68°F (20°C)



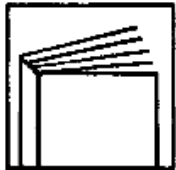
### **OJOS DE PEZ**

No combine este producto con un eliminador de ojos de pez.



### **LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpié inmediatamente el equipo después de cada uso con un disolvente aprobado



### **DATOS TÉCNICOS**

#### **Preparación de la pistola de alimentación por gravedad**

(HVLP) 1.3-1.6 mm

Presión de aire en la pistola de 28 a 30 psi

Presión convencional en la pistola de 40 a 45 psi

#### **V.O.C.**

4.4 lb/gal de mezcla para rociar en una proporción de 2:1

44% de sólidos por peso

#### **Cobertura (pie<sup>2</sup> x galón a 1 milésima de pulgada)**

580 pie<sup>2</sup> x galón, proporción de la mezcla de 2:1

**NOTA:** No se recomienda usar estos productos a temperaturas inferiores a 60° F porque podría afectar su tiempo de secado y rendimiento.

**PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE** Leer las hojas de datos de seguridad de los materiales antes de usarlos

El contenido del empaque se debe combinar con otros componentes antes de utilizar el producto. Cualquier mezcla de los componentes tendrá los efectos nocivos de todos los componentes. Lea las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Observe todas las precauciones. El material ha sido diseñado para ser aplicado por personal profesional capacitado utilizando equipo apropiado bajo condiciones controladas y no está destinado para la venta al público general.

**VER LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO PARA OBTENER INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ADICIONAL**