

# High Teck

## Productos de calidad

### Hojas de información técnica

# E9200

**IMPRIMADOR AUTOGRABANTE CON  
ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS**



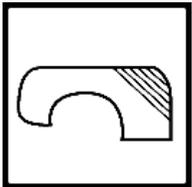
**E9200** es un imprimador autograbante de uretano 2K con alto contenido de sólidos que seca rápidamente. Es coloreable, anticorrosivo, fácil de lijar, tiene excelente capacidad de rellenado y se le puede aplicar una capa final. Se puede aplicar sobre metales desnudos, plásticos, fibra de vidrio, parachoques (sin un agente flexible) y recubrimiento E-coat sin lijar.

**E9200 – IMPRIMADOR DE URETANO AUTOGRABANTE 2K CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS– AMARILLO PÁLIDO/BEIGE**

**E9970 – ACTIVADOR RÁPIDO DE URETANO 2K**

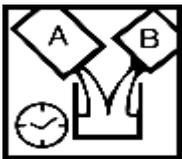
**E9980 – ACTIVADOR MEDIO DE URETANO 2K**

**E9990 – ACTIVADOR LENTO DE URETANO 2K**



#### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- 1) Limpie la superficie minuciosamente con el Desengrasante de grasa y cera High Teck 7800
- 2) Pintura original: Lija húmeda P320 o lija seca P280  
Metal desnudo: P180  
Aluminio, zinc o metal galvanizado: lijar con P180, aplicar pintura de imprimación  
Fibra SMC, fibra de vidrio, relleno de poliéster: Lija seca P240  
E-Coat: aplicación directa a paneles E-coat de fábrica sin lijar
- 3) Limpie minuciosamente la superficie con el Desengrasante de grasa y cera High Teck V7801
- 4) Aplique en la forma indicada
- 5) Use papel lija húmedo P600 o papel lija seco P320. Limpie bien la superficie con el Desengrasante de grasa y cera High Teck V7801. Limpie suavemente la superficie con un paño gomoso.
- 6) Aplique la capa final.



#### **RELACIÓN DE LA MEZCLA (4:1) 10-20%**

4 partes de E9200

1 parte de E9970, E9980 o E9990 para capas de muy alto espesor

Reductor al 10% Reducción para la aplicación de la capa de imprimación

Reductor al 20% Reducción para una aplicación de sellador húmedo sobre húmedo sin lijar

Reduzca hasta cuando sea necesario con las soluciones reductoras de uretano High Teck 7710 (rápido), 7720 (medio) o 7730 (lento)



#### **APLICACIÓN**

- 1) Aplique de 2 a 3 capas impregnadas de E9200 con una pistola de aspersión de buena calidad equipada con una punta de 1.3 a 2.0 mm.
- 2) Espere de 3 a 5 minutos entre cada capa.
- 3) Permita que el producto se seque al aire durante 1 hora a 68°F (20°C) antes de lijar.



#### **TIEMPOS DE SECADO A 68°F**

Permita que el producto se seque durante 1 hora a 68°F (20°C)

O bien

Permita que se seque durante 30 minutos a 77°F (25°C)

Tiempo de secado 3-5 minutos





### **SECAMIENTO FORZADO A 180°**

Tiempo de secado 3-5 minutos  
Tiempo de horneo a 180°F 15 minutos

O bien

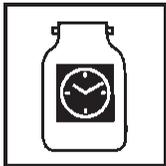
Tiempo de secado 3-5 minutos  
Lámpara infrarroja 15 minutos



### **CAPAS ADICIONALES**

Se puede aplicar una capa adicional de E9200 después de un tiempo de secado de 30 minutos a 77°F (25°C).

Después de un tiempo de secado de 8 horas hay que lijar el E9200 antes de aplicar la capa final.



### **VIDA ÚTIL DESPUÉS DE MEZCLADO**

1½ horas a 68°F (20°C)



### **OJOS DE PEZ**

No combine este producto con un eliminador de ojos de pez.

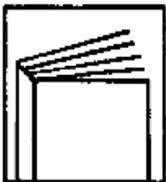
### **PINTURA DE PARTES FLEXIBLES**

No use aditivos flexibles en este producto.



### **LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpie inmediatamente el equipo después de cada uso con un disolvente para lavar pistolas o un diluyente de laca de alta calidad.



### **DATOS TÉCNICOS**

#### **Preparación de la pistola de alimentación por gravedad**

(HVLP) 1.7-2.0 mm

Presión de aire en la pistola de 28 a 30 psi

Presión convencional en la pistola de 28 a 30 psi

#### **V.O.C.**

3.43 lb/gal de mezcla en una proporción de 4:1

75% de sólidos por peso

#### **Cobertura (pie<sup>2</sup> x galón a 1 milésima de pulgada)**

720 pie<sup>2</sup>, proporción de la mezcla de 4:1

**NOTA:** No se recomienda usar estos productos a temperaturas inferiores a 60° F porque podría afectar su tiempo de secado y rendimiento.

**PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE Leer las hojas de datos de seguridad de los materiales antes de usarlos**

El contenido del empaque se debe combinar con otros componentes antes de utilizar el producto. Cualquier mezcla de los componentes tendrá los efectos nocivos de todos los componentes. Lea las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Observe todas las precauciones. El material ha sido diseñado para ser aplicado por personal profesional capacitado utilizando equipo apropiado bajo condiciones controladas y no está destinado para la venta al público general.

**VER LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO PARA OBTENER INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ADICIONAL**