

Capa transparente 7115 Express Speed Clear está diseñado para proporcionar el menor tiempo de ciclo para una máxima eficiencia. 7115 fluye fácilmente, convirtiéndose en un acabado liso y duraderos, con excelente brillo. Destinado a terreno, áreas pequeñas y reparaciones solo panel. Seca libre de polvo en 5 a 10 minutos.



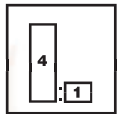
DESCRIPCIÓN

7115-1 / 4 - EXPRESS SPEED CLEAR

7116-4 / 16 - EXPRESS SPEED CLEAR ACTIVATOR - MEDIUM

CAPAS DE BASE

Seguir las indicaciones del fabricante para aplicaciones de capas de acabado/base en cuanto a los tiempos de curado y secado, antes de aplicar el 7115. El tiempo de evaporación de los solventes inadecuado afectará el funcionamiento de la capa.



PROPORCIÓN DE MEZCLA (4:1)

7115 : 7116
4 Partes : 1 Parte



APLICACIÓN

Aplique 2 manos húmedas a 40-50 psi (libras por pulgada cuadrada) (2,8 - 3,5 kg/cm²) –o a 6-10 psi (0,4 - 0,7 kg/cm²) si utiliza alto volumen y baja presión (high volume low pressure, HVLP) en la boquilla de aire, no permitiendo un tiempo de evaporación de los solventes entre una mano y otra.



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

LIBRE DE POLVO	5 - 10 MINUTOS
LIBRE AL TACTO	10 - 15 MINUTOS
PARA PULIR (1 CAPA)	30 MINUTOS
(2 CAPAS)	45 MINUTOS
(3 CAPAS)	60 MINUTOS

Técnica, la temperatura y la humedad pueden afectar el tiempo para pulir.



SECADO A PRESIÓN A 140° F (60° C)

TIEMPO DE PURGA @ 77° F (25° C)	5 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)	20 MINUTOS

Permíta un período mínimo de enfriamiento de 1-2 horas antes de lijar o pulir.





REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE UNA NUEVA CAPA

Puede agregarse una nueva capa de 7115 después de un período de secado de 16 horas a 77° F (25° C) o después de un período de enfriamiento después de forzar el secado a 140° F (60° C) durante 20 minutos.



VIDA ÚTIL

La vida útil de la mezcla es 1 - 2 horas @ 77° F (25° C).



OJO DE PESCADO

No utilizar un eliminador de ojo de pescado con este product.

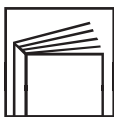
CÓMO PINTAR PARTES FLEXIBLES

Es posible que se necesite un aditivo flexible al pintar ciertas partes flexibles. Seguir las indicaciones del fabricante.



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola o un disolvente para lacas de alta calidad.



DATOS TECNICOS

Proporción de Mezcla: 4:1
 Viscosidad: LPP (lista para pulverizar): 18 -20 segundos en taza Zahn núm. 2
 Sólidos por peso: LPP (lista para pulverizar): 31.11%
 Sólidos por volumen: LPP (lista para pulverizar): 31.60%
 Grosor de película: 1,0 - 1,5 milipulgadas secas por capa húmeda completa
 Cobertura: 506 pies cuadrados por galón a una milipulgada seca

C.O.V. como se entrega:	Normativa C.O.V. en lb./gal	Normativa C.O.V. en g./L.	Material C.O.V. en lb./gal	Material C.O.V. en g./L.
7115	4,5	534	3,2	387
7116	3,5	422	3,5	422
C.O.V. (LPP):				
7115/7116	4,2	506	3,6	394

Desecho/seguridad: Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto

Resistencia a la humedad: Excelente

Resistencia al rocío salino: Excelente

NOTA: No se recomienda el uso de los productos en temperaturas por abajo de los 60° F (16° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.