

El imprimador 7320 gris y 7325 es un recubrimiento imprimador de uretano 2K formulados para una amplia gama de aplicaciones. Estos imprimadores facilita el pulido, un alto relleno y buena retención para terminar el trabajo en forma rápida y eficiente para acabados avanzados de hoy.

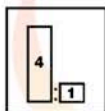


DESCRIPCIÓN

7320 - IMPRIMADOR DE URETANO 2K PRIMER SUPERFICIE - GRIS
7325 - IMPRIMADOR DE URETANO 2K PRIMER SUPERFICIE - MARRÓN CLARO
7324 - IMPRIMADOR DE URETANO 2K PRIMER SUPERFICIE - ACTIVADOR

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Lave todas las superficies con agua y jabón. Enjuague bien y seque con un paño limpio.
2. Limpie el área con removedor de cera y grasa, y seque con un paño limpio.
3. Lije el área de reparación con lija de grano 180-220. Limpie todas las áreas que fueron lijadas con removedor de cera y grasa, y seque con un paño limpio antes de aplicar 7320/7325.
4. Para la adherencia máxima y resistencia a la corrosión, prepare metal pelado con un sistema de condicionamiento del metal de la calidad o imprimador.



PROPORCIÓN DE MEZCLA (4:1)

$\frac{7320/7325}{4 \text{ Parte}} : \frac{7324}{1 \text{ Parte}}$



APLICACIÓN

Aplique 2-3 manos húmedas a 40-50 psi (libras por pulgada cuadrada) (2,8 - 3,5 kg/cm²) –o a 5-10 psi (0,4 - 0,7 kg/cm²) si utiliza alto volumen y baja presión (high volume low pressure, HVLP) en la boquilla de aire- permitiendo un tiempo de evaporación de los solventes de entre 10 y 15 minutos entre una mano y otra. High Teck recomienda un bloqueo final con lija de grano 600 o más fino antes de recubrir. Para el funcionamiento máximo, sellar 7320/7325 antes de recubrir. **NOTA:** El espesor de película, los tiempos de evaporación de los solventes y las temperaturas pueden efectuar tiempos de lijado.



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

LIBRE DE POLVO	10-15 MINUTOS
PARA LIJAR	2-4 HORAS
PARA RECUBRIR	2-4 HORAS



SECADO A PRESIÓN A 140° F (60° C)

TIEMPO DE PURGA @ 77° F (25° C)	15 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)	20 MINUTOS

Permita un período mínimo de enfriamiento de 1-2 horas antes de lijar.



REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE UNA NUEVA CAPA

Puede agregarse una nueva capa de 7320/7325 después de un período de secado de 30 minutos a 77° F (25° C) o después de un período de enfriamiento después de forzar el secado a 140° F (60° C) durante 20 minutos.





VIDA ÚTIL

La vida útil de la mezcla es 1-1/2 - 2 horas @ 77° F (25° C).



OJO DE PESCADO

Se recomienda firmemente no usar eliminador de ojo de pescado.

CÓMO PINTAR PARTES FLEXIBLES

Es posible que se necesite un aditivo flexible al pintar ciertas partes flexibles. Seguir las indicaciones del fabricante.



LIMPIEZA DE EQUIPO

Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola o un disolvente para lacas de alta calidad.



DATOS TÉCNICOS

Proporción de Mezcla: 4:1

Viscosidad: LPP (lista para pulverizar): 18 -22 segundos en taza Zahn núm. 2

Sólidos por peso: LPP (lista para pulverizar): 54,51% - 58,53%

Sólidos por volumen: LPP (lista para pulverizar): 34,08% - 37,90%

Grosor de película: 1,0 - 1,5 milipulgadas secas por capa húmeda completa

Cobertura: 537 - 571 pies cuadrados por galón a una milipulgada seca

C.O.V. como se entrega:	Normativa C.O.V. en lb./gal	Normativa C.O.V. en g./L.	Material C.O.V. en lb./gal	Material C.O.V. en g./L.
7320	4,4	531	4,4	530
7325	4,1	488	4,1	488
7324	6,2	738	6,2	738
C.O.V. (LPP):				
7320/7324	4,8	572	4,8	572
7325/7324	4,5	538	4,5	538

Desecho/seguridad: Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto

Resistencia a la humedad: Excelente

Resistencia al rocío salino: Excelente

NOTA: No se recomienda el uso de los productos en temperaturas por abajo de los 60° F (16° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.